



A salvaguardia di manometri e pressostati su circuiti generanti sovrappressioni elevate. Ove per cause accidentali la pressione superi il valore massimo ammesso, il limitatore esclude automaticamente dal circuito lo strumento e lo reinsertisce automaticamente allorquando la pressione di processo ritornerà normale. La pressione di intervento è tarabile entro un ampio intervallo.

## 5.48A...B - MP4/8 - limitatore di pressione a soffietto

### Campo di regolazione:

200...1000 mbar (Cod. 48A);

1...3 bar (Cod. 48B).

**Valore di reinserimento:** -30% del valore di intervento

**Temperatura di esercizio:** -25...+100° C.

**Pressione massima di processo:** 500 bar.

**Principio di funzionamento:** a soffietto.

**Corpo e parti bagnate:** in AISI 316L (Cod. 5).

**Soffietto di tenuta:** in AISI 316 Ti.

**Guarnizioni di tenuta:** in VITON.

### Conessioni processo-strumento:

G 1/2 B M x G 1/2 B F;

1/2" NPT M x 1/2" NPT F;

G 1/4 B M x G 1/4 B F;

1/4" NPT M x 1/4" NPT F .

## 5.49A...D - MP4/9 - limitatore di pressione a pistone

### Campo di regolazione:

3...16 bar (Cod. 49A);

16...35 bar (Cod. 49B);

35...160 bar (Cod. 49C);

160...350 bar (Cod. 49D).

**Valore di reinserimento:** -30% del valore di intervento

**Temperatura di esercizio:** -25...+100° C.

**Pressione massima di processo:** 500 bar.

**Principio di funzionamento:** a pistone.

**Corpo, pistone e parti bagnate:** in AISI 316L (Cod. 5).

**Guarnizioni di tenuta:** in VITON.

### Conessioni processo-strumento:

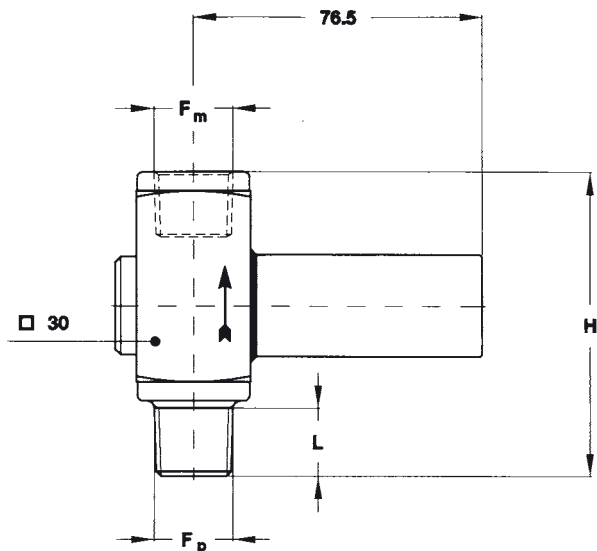
G 1/2 B M x G 1/2 B F;

1/2" NPT M x 1/2" NPT F;

G 1/4 B M x G 1/4 B F;

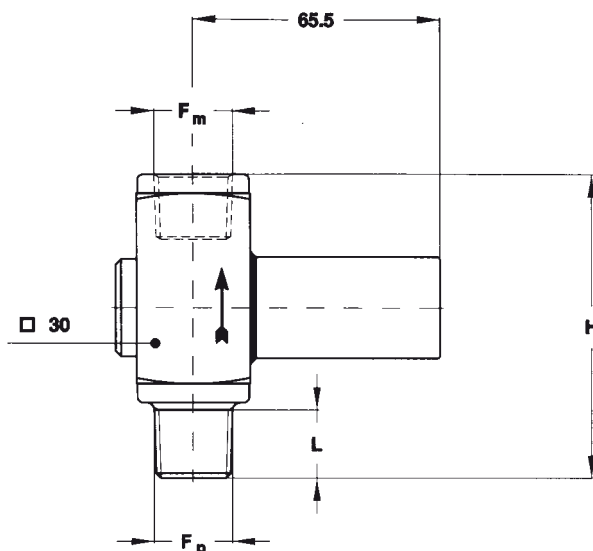
1/4" NPT M x 1/4" NPT F .

MP4/8



Peso : 0,56 kg

MP4/9



Peso : 0,50 kg

(dimensioni : mm)

Cod.	Fp-Fm	L	H
41M x 41F	G 1/2 BM x G 1/2 BF	20	80
43M x 43F	1/2" NPT M x 1/2" NPT F	20	80
21M x 21F	G 1/4 BM x G 1/4 BF	15	75
23M x 23F	1/4" NPT M x 1/4" NPT F	15	75

Cod.	Fp-Fm	L	H
41M x 41F	G 1/2 BM x G 1/2 BF	20	80
43M x 43F	1/2" NPT M x 1/2" NPT F	20	80
21M x 21F	G 1/4 BM x G 1/4 BF	15	75
23M x 23F	1/4" NPT M x 1/4" NPT F	15	75

## SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello / Materiale / Attacco al Processo / Attacco allo strumento / Variabili

5	48A	5	21M, 41M	21F, 41F
	48B		23M, 43M	23F, 43F
	49A			
	49B			
	49C			
	49D			