

termometri a gas inerte, antivibrazioni esecuzione "tutto inox" DN100

TA8



Strumenti progettati per misurare la temperatura dei gas di scarico dei motori diesel. Sono realizzati per resistere alle condizioni di esercizio più sfavorevoli determinate dall'alta temperatura e dalle vibrazioni presenti nei motori diesel.

6.TA8 - Modello Standard

Campo nominale: 0...650 °C/°F (altri campi su richiesta).

Classe di precisione: 1 secondo EN 13190, nel campo di misura.

Sovratemperatura: non consentita.

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Pressione max di esercizio: 25 bar (senza pozzetto).

Grado di protezione: IP 67 secondo EN 60529/IEC 529.

Attacco al processo: in AISI 303.

Bulbo :

S24 - ø 9,5 mm. in AISI 316 (estensione rigida ø 12,7 mm).

Lunghezze di immersione: 140...450 mm.

Elemento di misura: sistema a dilatazione di gas inerte.

Cassa: in acciaio inox AISI304.

Anello: a baionetta, in acciaio inox AISI304.

Trasparente: in vetro temperato.

Movimento: in acciaio inox.

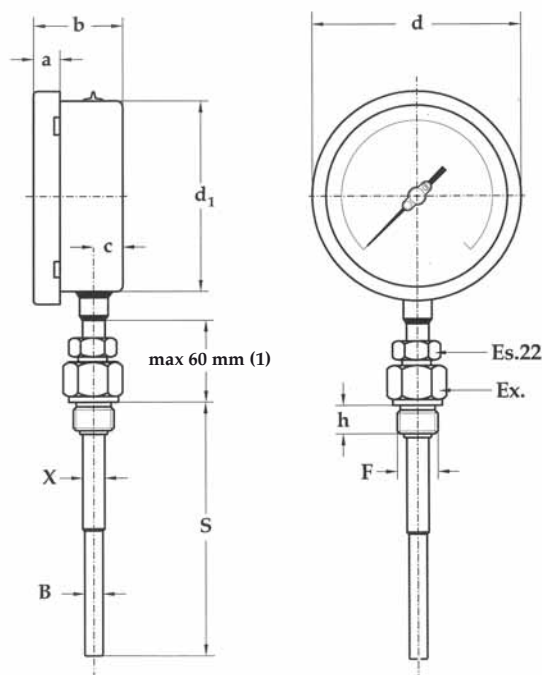
Quadrante: in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero e rosso.

Indice: azzerabile, in alluminio, di colore nero.

Liquido di riempimento: olio siliconico, ad alta viscosità.

Dispositivo di compensazione interno: tirantino bimetallico.

Guarnizione: in gomma siliconica.



F	Ex.	h
41M G 1/2 A	27	14
43M 1/2-14 NPT	24	17

a	b	c	d	d ₁	ø X	ø B	S
13	48	15,5	110,6	101	12,7	9,5	140...450

(1) Per una maggiore durata evitare di regolare il raccordo scorrevole ad una misura superiore al punto indicato.

(dimensioni : mm)

SEQUENZA DI ORDINAZIONE

Sezione / Modello / Montaggio / Tipo attacco / Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Tipo e lunghezza bulbo / Variabili
 6 TA8 1 9 E 41M 43M S24